

Certificat d'étalonnage Calibration certificate

3050621

Désignation SONOMETRE STANDARD

Object

Fabricant Standard

Manufacturer

Type ST-8850

Type description

N° de série 04005894

Serial no.

N° d'inventaire ---

Inventory no.

N° identification ---

Test equipment no.

N° équipement

Equipment no.

Localisation

Location

Client

Customer

N° Client

Customer ID no.

N° Commande

Order no.

Date d'étalonnage

Date of calibration

26/02/2019

Date recommandée du prochain étalonnage

26/02/2020

Conformité [Conformity statement](#)

Valeur(s) mesurée(s) dans les tolérances admissibles¹. Measured value(s) within the allowable deviation¹.

Valeur(s) mesurée(s) en dehors des tolérances admissibles¹. Measured value(s) outside of the allowable deviation¹.

¹) Les incertitudes mentionnées sont calculées d'après le GUM avec un facteur d'élargissement k=2. Les incertitudes ont été calculées en tenant compte des différentes composantes d'incertitudes du banc d'étalonnage et de l'instrument à étalonner. Le jugement de conformité est réalisé conformément à la norme EN ISO 14253-1 et à la procédure interne MOP 64.

¹) The measurement uncertainty was calculated according to the regulations of GUM with the coverage factor k=2 and contains the uncertainty of the measuring procedure and the uncertainty of the measuring system. The statement of conformity was made according to EN ISO 14253-1 according to the internal instruction MOP 64.

Ce certificat d'étalonnage ne peut être reproduit que dans son intégralité. Des modifications du certificat ou l'utilisation d'extrait ne sont permises qu'après l'autorisation formelle du laboratoire d'étalonnage.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Cachet Seal



Responsable Supervisor


Christophe Schauinger

Opérateur Technician


Fatiha Daoud

Nous confirmons, par la présente, que cet étalonnage a été réalisé par un laboratoire dont le système d'assurance qualité est conforme aux exigences définies dans les normes ISO 9001:2015 et ISO/IEC 17025:2005. Nos domaines d'accréditations sont disponibles sur le site www.testotis.fr. Les moyens de mesures employés pour l'étalonnage sont régulièrement étalonnés dans des laboratoires accrédités COFRAC ou DAKK S assurant la traçabilité jusqu'aux étalons nationaux. S'il n'existe pas d'étalons nationaux pour cette grandeur, la procédure de mesure correspond aux normes techniques en vigueur à ce jour. Les documents établis pour cette opération peuvent être consultés. Toutes les données de mesure nécessaires se trouvent sur ce certificat d'étalonnage.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2005. Accreditation certificates can be found under www.testotis.fr. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated by COFRAC or DAKK S laboratory ensuring traceability to the national standards. If no national standards exist, the measuring procedure corresponds to the norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Certificat d'étalonnage Calibration certificate

3050621

Appareils de références Measuring equipment

Référence Reference	Traçabilité Traceability	Proch. vérif. Next cal.	N° de certificat Certificate-no.	N° d'éq. Eq.-no.
Calibrateur acoustique Brüel&Kjaer 4231 Acoustic Calibrator Brüel & Kjaer 4231	DANAK-N° 307 2018-10	2019-10	2940434	13467831

Les certificats de nos appareils étalons sont disponibles sur le site www.primasonline.com Reference certificates are available at www.primasonline.com

Conditions ambiantes Ambient conditions

Température Temperature 23,5 °C Humidité Humidity 22,2 % HR % RH

Mode opératoire Measuring procedure

L'étalonnage acoustique est effectué à l'aide d'une source sonore de type pistonphone conformément au mode opératoire interne MOP155. Les mesurandes sont définis conformément à la norme NF EN 61672-1 (03/2014)

The acoustic calibration is performed using a sound source type pistonphone in accordance with internal operating procedure MOP155. The measurements are defined by the standard NF EN 61672-1 (03/2014)

Pression acoustique de référence Reference acoustic pressure 20 µPa

Résultat des mesures Measuring results

Affichage avant ajustage Display before adjustment

Etendue de mesure Measurement range	Exploitation des temps et des fréquences Frequency-, Time evaluation	fréquence Frequency	Niveau de pression acoustique Sound pressure level		Ecart par rapport à la consigne Deviation from Set value	Incertitude de mesure (k=2) Measurement uncertainty (k=2)
			Valeur étalon Set value	Affichage Display		
dB		Hz	dB	dB	dB	dB
35 - 130	A, F	1000	94,01	93,7	-0,31	0,25

Affichage après ajustage Display after adjustment

Reference value at 1000 Hz	Exploitation des temps et des fréquences Frequency-, Time evaluation	Valeur mesurée Indicated measured value probe	Ecart Deviation	Ecart admis ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Incertitude de mesure (k=2) Measurement uncertainty (k=2)	Evaluation Confirmation
dB		dB	dB	dB	dB	
94,01	A, F	94,0	-0,01	± 2,0	0,25	pass
	C, F	94,2	0,19	± 2,0	0,25	pass
114,03	A, F	113,0	-1,03	± 2,0	0,25	pass
	C, F	113,2	-0,83	± 2,0	0,25	pass

²⁾en accord avec le constructeur in accordance with the manufacturer

Remarques Special remarks
